



▲ 4月24日,在±800千伏合州换流站板1低端阀厅,王开库检查换流变阀侧套管。



► 4月23日,马钢交材车轮精加工车间,沈飞(左二)和同事用仪器在对车轮系统进行耐损度综合测试。



◀ 4月23日,马钢交材车轮精加工车间,沈飞(右)和同事在检查出口信息标号。



► 4月23日,马钢交材车轮精加工车间,沈飞在检查车轮口直径抗压度。

王开库 特高压线上的「鲁班」

“特高压拼的是毫米功夫,守的是万家灯火。我们要把每道工序干成样板,把每项工程干成精品。”4月24日,位于合肥市庐江县±800千伏合州换流站工程现场,王开库带领团队为5月份的直流送电投运作最后准备。

1998年从安徽合肥电力学校毕业后,王开库进入安徽送变电工程有限公司工作,从一名普通安装调试工,逐步成长为特高压建设领域的坚守者。28年间,他参与了上百座变电站的建设,并成功完成了8座特高压换流站的设备安装、调试与检修工作。

在古泉换流站建设中,凭借丰富的技术经验和创新手段,王开库带领团队取得多项世界级安装技术突破,为特高压设备安装树立了新标杆。他先后荣获“大国工匠”“全国劳动模范”“中国好人”等多项殊荣。“既然选择了这一行,就一定要把它干好。”王开库说。

本报记者 李博 本报通讯员 赵献富 苏洋 摄影报道

精益求精 铸匠心

沈飞 让中国高铁穿上国产「跑鞋」

“手里差一丝,车上险万分。车轮的任何一点瑕疵都会危及行车安全,必须精益求精。”4月23日,在宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司车轮精加工技能大师工作室,沈飞叮嘱团队成员。

1995年,沈飞从马钢技校毕业,来到马钢工作。1998年,他进入宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司,一直扎根生产一线,从事机械加工。凭借勇攀技术高峰的决心,沈飞带领团队攻克了高速车轮精加工精度控制的“卡脖子”加工难题。

多年来,沈飞和团队取得创新成果、技改成果40余项,为企业创造经济效益数千万元。他以劳模工匠创新工作室为平台,依托安徽冶金科技职业学院实训基地,十多年来累计培训数控技能人员1200多人次,其中近50人晋升为技师、高级技师。沈飞曾荣获全国劳动模范、全国五一劳动奖章、全国技术能手、“大国工匠”等多项荣誉。

本报记者 李博 本报通讯员 苏洋 摄影报道



◀ 4月24日,安徽送变电工程公司培训中心,王开库(右二)在对工作室技工进行培训。

▼ 4月23日,马钢交材车轮精加工车间,沈飞(左)和同事在检查车轮加工质量。



◀ 4月24日,合肥500千伏园博变,王开库(右)和同事检查220千伏户内GIS设备。

